

**DIN 4000-98****DIN**

ICS 21.020; 25.100.10

Mit DIN 4000-22:2008-07 und  
DIN 4000-170:2012-01  
Ersatz für  
DIN 4000-22:1998-04**Sachmerkmal-Listen –  
Teil 98: Drehmeißel mit nicht lösbarer Schneiden**

Tabular layouts of properties –

Part 98: Lathe tools with non-indexable cutting edges

Tableaux des caractéristiques –

Partie 98: Outils de tournage avec plaquettes non-amovibles

Gesamtumfang 23 Seiten

## Inhalt

|   | Seite     |
|---|-----------|
| <b>Vorwort .....</b>  | <b>4</b>  |
| <b>1 Anwendungsbereich .....</b>  | <b>5</b>  |
| <b>2 Normative Verweisungen.....</b>  | <b>5</b>  |
| <b>3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung .....</b>                          | <b>5</b>  |
| <b>4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 .....</b>  | <b>6</b>  |
| <b>4.1 Grundformen .....</b>  | <b>6</b>  |
| <b>4.2 Merkmale .....</b>   | <b>8</b>  |
| <b>4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen .....</b>                          | <b>9</b>  |
| <b>5 Konformitätsklassen .....</b>  | <b>17</b> |
| <b>5.1 Allgemeines .....</b>  | <b>17</b> |
| <b>5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1).....</b>                                      | <b>17</b> |
| <b>5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2).....</b>                                      | <b>17</b> |
| <b>5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3).....</b>                                      | <b>17</b> |
| <b>5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4).....</b>                                      | <b>17</b> |
| <b>5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen .....</b>              | <b>17</b> |
| <b>5.7 Attribute der Merkmale.....</b>  | <b>17</b> |
| <b>6 Merkmale — Konformitätsklassen .....</b>                                   | <b>18</b> |
| <b>6.1 Allgemeines .....</b>  | <b>18</b> |
| <b>6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1 .....</b>                                | <b>18</b> |
| <b>6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2 .....</b>                                | <b>18</b> |
| <b>6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3 .....</b>                                | <b>19</b> |
| <b>6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4 .....</b>                                | <b>20</b> |
| <b>Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste.....</b> | <b>21</b> |
| <b>Literaturhinweise .....</b>  | <b>22</b> |

### Bilder

|   |          |
|---|----------|
| <b>Bild 1 — Gerader Drehmeißel .....</b>        | <b>6</b> |
| <b>Bild 2 — Gebogener Eckdrehmeißel.....</b>    | <b>6</b> |
| <b>Bild 3 — Spitzer Drehmeißel.....</b>         | <b>7</b> |
| <b>Bild 4 — Stechdrehmeißel, außen.....</b>     | <b>7</b> |
| <b>Bild 5 — Stechdrehmeißel, innen.....</b>     | <b>7</b> |
| <b>Bild 6 — Spitzer Drehmeißel, innen .....</b> | <b>7</b> |

### Tabellen

|  |           |
|--|-----------|
| <b>Tabelle 1 — Merkmalliste .....</b>  | <b>8</b>  |
| <b>Tabelle 2 — Funktionshöhe, Bohrungsdurchmesser, min.....</b>                | <b>9</b>  |
| <b>Tabelle 3 — Maß a an Funktionsbreite bzw. Funktionslänge.....</b>           | <b>10</b> |
| <b>Tabelle 4 — Axialer Einstechdurchmesser min./max. .....</b>                 | <b>10</b> |
| <b>Tabelle 5 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Vierkantschaft.....</b> | <b>11</b> |
| <b>Tabelle 6 — Kennzahl Schaftform für Klemmhalter mit Rundschaft.....</b>     | <b>12</b> |
| <b>Tabelle 7 — Winkel des Schneidteils.....</b>                                | <b>13</b> |
| <b>Tabelle 8 — Axialschneidplattenunterstützung, Ausrichtung .....</b>         | <b>14</b> |

|   | Seite |
|---|-------|
| Tabelle 9 — Konstruktionsmerkmal .....                                | 15    |
| Tabelle 10 — Toleranzkennbuchstabe .....                              | 16    |
| Tabelle 11 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen .....        | 18    |
| Tabelle 12 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen .....        | 18    |
| Tabelle 13 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 6 ..... | 19    |
| Tabelle 14 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1 bis 6 ..... | 20    |
| Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-98 .....     | 21    |